

Нормы продолжительности монтажа строительных конструкций промышленных зданий и сооружений
ВСН 518-90. Нормы продолжительности монтажа строительных конструкций промышленных зданий и сооружений

Министерство монтажных и специальных строительных работ СССР
(Минмонтажспецстрой СССР)

ВЕДОМСТВЕННЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ

НОРМЫ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ МОНТАЖА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВСН 518-90

Минмонтажспецстрой СССР

Срок введения в действие 1 августа 1990 г.

РАЗРАБОТАНЫ ВНИПИ Промстальконструкция Минмонтажспецстроя СССР (руководитель темы В.И. Щуколюков, ответственный исполнитель В.Н. Ламанов)

ВНЕСЕНЫ И ПОДГОТОВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ концерном Стальконструкция

СОГЛАСОВАНЫ ЦНИИОМТП Госстроя СССР

Утверждены Минмонтажспецстроем СССР 20 июля 1990 г.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Настоящие нормы устанавливают время, необходимое для выполнения всего комплекса работ по монтажу строительных конструкций надземной части промышленных зданий и сооружений *, определяемое с учетом оптимальной организационно-технологической последовательности проведения работ, существующего уровня строительной техники и технологии, применения прогрессивных форм и методов организации, эффективных материалов и конструкций, и предназначены для плановых органов, финансирующих банков, органов материально-технического снабжения, заказчиков и подрядчиков, проектных организаций, а также для органов контроля и надзора за строительством.

* В дальнейшем «объекты».

2. Нормы должны использоваться при разработке ТЭО(ТЭР), проектов организации строительства и производства работ, проектов планов материально-технического обеспечения и проектов планов подрядных строительно-монтажных работ.

Обеспечение объектов строительства капитальными вложениями, проектно-сметной документацией, материально-техническими и трудовыми ресурсами должно осуществляться в объемах и сроки, обеспечивающие соблюдение настоящих норм.

3. Нормы включают в себя общую продолжительность строительства объекта, продолжительность подготовительного периода монтажа строительных конструкций, сроки поставки конструкций, продолжительность монтажа строительных конструкций.

В графе 4 таблицы указаны начало и окончания срока поставки конструкций на строительную площадку. В графе 5 указаны: над чертой – продолжительность монтажа несущих и ограждающих конструкций, под чертой – порядковые месяцы начала и окончания его выполнения. В графе 6 указано количество монтажных кранов, одновременно работающих на возведении объекта при монтаже строительных конструкций его надземной части.

4. Работы подготовительного периода, необходимые для выполнения монтажа строительных конструкций, включающие устройство приобъектного склада, площадок для укрупнительной сборки, обустройство монтажных городков и т.п., не входят в

продолжительность монтажа строительных конструкций должны быть выполнены не позднее его начала, указанного в нормах.

5. Нормы предусматривают, что при общем объеме работ по монтажу каркаса одноэтажных промышленных зданий из металлоконструкций массой до 300 т или сборных железобетонных конструкций объемом до 500 м³ нулевой цикл с устройством дороги под монтажный кран к моменту начала монтажа должен быть полностью выполнен. Для объектов с большими объемами монтажных работ по возведению каркаса к моменту начала их осуществления должен быть выполнен нулевой цикл под одну монтажную захватку (температурный блок).

6. Начало монтажа строительных конструкций, указанное в нормах, исчисляется с момента приемки нулевого цикла монтажной организацией, осуществляющей возведение надземной части объекта.

Окончание монтажа строительных конструкций оформляется актом приемки, составляемым генподрядчиком и заказчиком.

7. Настоящие нормы предусматривают: обеспечение ритмичной комплектной поставки металлических и сборных железобетонных конструкций, включая конструкции для встроенных помещений; применение методов конвейерного и крупноблочного монтажа строительных конструкций.

8. Заказные спецификации на металлоконструкции должны быть выданы не позднее чем за 9 мес. до начала срока их поставки, указанного в нормах.

9. Продолжительность монтажа строительных конструкций объектов, мощность (или другой показатель) которых отличается от приведенной в нормах и находится в интервале между ними, определяется методом линейной интерполяции.

10. Продолжительность монтажа строительных конструкций объектов, возводимых в северных и восточных районах страны и местностях, приравненных к ним, в горных местностях с высотой 1500 м над уровнем моря и более, в районах пустынь и полупустынь, характеризуемых средней температурой воздуха в июле более 27°С и количеством осадков менее 300 мм в год, а также в сейсмических районах, устанавливается в соответствии с общими положениями СНиП 1.04.03-85 «Нормы продолжительности строительства и задела в строительстве предприятий, зданий и сооружений».

11. Продолжительность монтажа строительных конструкций объектов, не приведенных в нормах, определяется проектами организации строительства и производства работ.

№ п/п	Объект	Нормы продолжительности, мес				Количество кранов
		Общая продолжительность строительства	Подготовительный период монтажа	Поставка конструкций	Монтаж конструкций	
Черная металлургия						
1	Агломерационная фабрика на две агломерационные машины, площадь спекания агломерационных машин 312 м ² . Мощность 6 млн. т агломерата в год. Агломерационный корпус:					
	первый пусковой комплекс на одну агломерационную машину мощностью 3 млн. т агломерата	21	0,8	5 - 15	11	5
	второй пусковой комплекс на одну агломерационную машину мощностью 3 млн. т агломерата	12	0,5	2 - 8	7-17 7	5
					4-10	
2	Кислородно-конвертерный цех. Три конвертера вместимостью 300-500 т с УНРС (МНПЗ). Мощность 10 млн. т/год:					
	первый пусковой комплекс (конвертеры № 1 и 2 с УНРС). Мощность 5 млн. т/год	36	1,5	7 - 28	22	7
	второй пусковой комплекс (конвертер № 3 с УНРС). Мощность 5 млн. т/год	18	0,8	3 - 12	10-31 10	6
					5-14	
3	Фабрика окомкования концентрата. На две машины полезной площадью по 520 м ² . Мощность 7 млн. т окатышей в год. Корпус окомкования и обжига:					
	первый пусковой комплекс на одну машину мощностью 3,5 млн. т/год	30	1	6 - 23	18	5
	второй пусковой комплекс на одну машину мощностью 3,5 млн. т/год	26	0,8	4 - 19	9-26 16	5
					7-22	
4	Трубопрокатный цех. Мощность 1000 тыс. т/год:					
	первый пусковой комплекс с установкой стана и отделения отделки. Мощность стана до 1000 тыс. т, отделения отделки до 450 тыс. т	42	1,5	7 - 24	18	6
	второй пусковой комплекс отделения отделки мощностью до 450 тыс. т	30	0,8	5 - 19	10-27 15	5
					8-22	
Машиностроение						
1	Универсальный корпус высотой 20 м без подвала. Грузоподъемность мостовых кранов до 50 т. Каркас из металлоконструкций. Общая площадь					

	корпуса, тыс.м ² :					
	10	14	0,5	2 - 8	7	2
	20	18	0,8	2 - 9	5-11 8	2
	40	21	0,8	3 - 12	5-12 10	2
	50	23	1	4 - 15	6-15 12	3
	60	25	1	4 - 17	7-18 14	3
	70	27	1	4 - 19	7-20 16	3
	105	31	1,3	4 - 23	7-22 20	4
2	Инженерный корпус (заводоуправление, лаборатория, конструкторский отдел). Каркас из сборных железобетонных конструкций. Общая площадь, тыс.м ² :				7-26	
	3	8	0,5	3 - 5	3	1
	5	9	0,5	3 - 6	4-6 4	1
	10	10	0,5	3 - 7	4-7 5	1
	15	12	0,5	3 - 8	4-8 6	1
	20	14	0,5	3 - 10	4-9 8	1
					4-11	
3	Инженерно-лабораторный многоэтажный корпус с подвалами. Каркас из сборных железобетонных конструкций. Общая площадь, тыс.м ² :					
	10	16	0,8	5 - 10	6	1
	15	19	0,8	5 - 13	6-11 9	1
	20	22	1,0	6 - 17	6-14 12	1
	25	24	1,2	7 - 19	7-18 13	1
					8-20	
				Химическая промышленность		
1	Производство слабой азотной кислоты. Главный производственный корпус. Каркас смешанный. Мощность, тыс.т/год:					
	120 (один агрегат)	12	0,5	1 - 6	6	1
	240 (два агрегата)	18	0,5	2 - 9	4 - 9 8	1
	380 (один агрегат)	24	0,8	4 - 11	5 - 12 88	1
2	Завод по производству труб и деталей трубопроводов из поливинилхлорида. Мощность 25 тыс.т/год. Площадью производственного корпуса 7870 м ² , объем 67425 м ³ , оснащен грузовыми лифтами. Каркас смешанный	20	0,5	2 - 8	7-14 9	2
3	Производство ударопрочного полистирола. Мощность 100 тыс.т/год. Главный производственный корпус. Каркас смешанный	28	0,8	5 - 18	14	2
4	Производство капроновой технической нити. Мощность 50 тыс.т/год. Главный производственный корпус. Каркас смешанный	48	1,5	7 - 33	8-21 27	4
					10-36	

Легкая промышленность

1	Хлопкопрядильная фабрика кардного прядения. Главный производственный корпус. Каркас из сборных железобетонных конструкций. Мощность, тыс. прядильных мест:	12	21	0,8	7 - 15	9	2
		20	26	1,0	9 - 19	8-16 11	3
						10-20	
2	Ткацкая фабрика по производству хлопчатобумажных суровых тканей. Главный производственный корпус. Каркас из сборных железобетонных конструкций. Мощность:	500 ткацких станков АТПР	23	0,8	7 - 16	10	3
		1000 ткацких станков АТПР	33	1,0	7 - 20	8-17 13	3
						9-21 9	3
3	Фабрика бельевого трикотажа. Главный производственный корпус. Каркас из сборных железобетонных конструкций. Мощность 9 млн. изделий в год	24		1,0	6 - 14	7-15	
4	Обувная фабрика. Главный производственный корпус. Каркас из сборных железобетонных конструкций. Мощность, млн. пар обуви в год:	0,5	16	0,5	4 - 8	5	1
		1	18	0,5	4 - 9	5-9 6	1
		2	22	0,5	4 - 10	5-10 7	1
						5-11	